



## Technische Information

### AVIA SYNTOFLUID PE-B 50

#### Verwendung

Aschefreies, biologisch abbaubares Hydraulikfluid mit einem hervorragenden Viskositäts-Temperaturverhalten für die Bau-, Land- und Forstwirtschaft, Müll-, Deponie-, Pisten- und Schienenfahrzeuge, Schleusen-, Klär- und Wehranlagen, auch bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen. Umstellungsrichtlinie und Vermischungsgrenze (Restvolumen an Fremddöl max. 2 %) beachten.

#### Beschreibung

AVIA SYNTOFLUID PE-B sind Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeiten auf der Basis von Polyalphaolefinen (PAO). Die Kombination einer speziell abgestimmten Additivtechnologie mit synthetischen Kohlenwasserstoffen ermöglicht es, die biologische Abbaubarkeit mit Anforderungen an hohe technische Einsatzqualifikationen des Hydrauliköls in einem Produkt zu vereinen.

Ein gutes Tief- als auch Hochtemperaturverhalten gepaart mit exzellenter Alterungsstabilität prädestinieren AVIA SYNTOFLUID PE-B für den Einsatz als Langzeit-Hydraulikflüssigkeit für verlängerte Ölwechselintervalle. Ein ausgewogenes Wirkstoffsystem gewährleistet sehr guten Korrosionsschutz, geringe Schaumneigung, gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen sowie Dichtungsverträglichkeit.

#### Kennzeichnung

Hydrauliköl HVLP(D) HC gemäß DIN 51 524 Teil 3

#### Qualifikation

Bosch Rexroth / Liebherr bis Baujahr 2006 / Sauer-Danfoss / Ponsse / Herrenknecht Vertical GmbH  
HAWE Ölempfehlung D 5488/1 / KAISER S2 / S3 / SX  
DEKRA-PSR\*  
Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-A-93 / CEC-L-103-12 (für schwer wasserlösliche Öle).

Kenndaten	Prüfverfahren	Einheit	AVIA SYNTOFLUID PE-B 50
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	838
Kin. Viskosität bei - 20 °C 40 °C 100 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	1360 46,0 9,5
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	VI	191
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< - 42
Scherverlust nach 20 h	CEC-L-45-A-99	%	< 15
Biologische Abbaubarkeit (21 Tage)	CEC-L-33-A-93 CEC-L-103-12	%	> 80 > 80

\*<http://www.dekra.de/de/dekra-produktspezifische-regeln-psr>

**BANTLEON**

## Technische Information

### AVIA SYNTOFLUID PE-B 50

Kenndaten	Prüfverfahren	Einheit	AVIA SYNTOFLUID PE-B 50
Flammpunkt COC	DIN EN ISO 2592	°C	> 200
FZG-Normaltest A/8,3/90 Schadenskraftstufe	DIN ISO 14635-1		12
Vickers-Pumpentest	DIN 51 389		bestanden
Alterungsverhalten Tost-Test (nass) Zunahme NZ n. 10 000 h	DIN EN ISO 4263-1		0,75
Korrosionsschutz bei Stahl Kupfer	DIN 51 585 ASTM D 130	Korr.-grad	0-A 1-A
Dichtungsverträglichkeit gegen SRE-NBR 1 (7 Tage bei 100 °C)			
Rel. Volumenänderung	DIN 53 521	%	+ 5
Änderung der Shore-Härte	DIN 53 505	%	- 2

#### Sicherheit und Umwelt

Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen. Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde müssen unter Beachtung der örtlichen Vorschriften umweltgerecht entsorgt werden. Bitte entnehmen Sie weitere Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktions- und Rohstoffschwankungen. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Datenabweichungen durch Produkt- oder Prozessveränderungen bzw. Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten und können ohne vorherige Information erfolgen. Farbliche Schwankungen sind möglich und stellen im Allgemeinen keinen Produktmangel dar.

Ihr technischer Berater steht Ihnen für Fragen jederzeit zur Verfügung.  
Hermann Bantleon GmbH, Postfach 13 26, 89003 Ulm, [info@bantleon.de](mailto:info@bantleon.de), [www.bantleon.de](http://www.bantleon.de)